

**STARRETT CNC AUTOMATIC VISION METROLOGY SYSTEMS** - Precis,  
Flexibil & Ideal pentru Masuratori Repetitive

## SISTEME VIDEO DE MASURARE 3D AUTOMATA **STARRETT AV300 CNC**



**Galileo AV300** imbină imaginea de înaltă rezoluție cu un software de ultimă generație și o platformă mecanică precisă pentru a furniza o precizie excelentă pentru măsurarea pe un domeniu de 300 x 150 x 140mm și o gamă largă de aplicații. La acestea se adaugă un suport extins înainte și după vânzare și astfel **Sistemele Starrett Vision** bazate pe captura video sunt propulsate către nivelul următor al Sistemelor Multi-Senzor.

Combina caracteristica de reproducere CNC cu noua facilitate a programelor de măsurare M3 **"Inregistrare Totală"** pentru a crește productivitatea și eficiența măsurătorilor.

Crește viteza și eficiența de execuție a unui program de măsurare prin utilizarea **mecanismului de detectare a modelului**.

Focus automat și măsurarea pieselor utilizând facilitatea de **Auto-Focus CNC**

### **Starrett oferă Soluții Complete, Nu doar Produse**

Sistemele Metrologice Starrett pot fi configurate cu ajutorul unei game cuprinzătoare de accesorii, toate proiectate astfel încât să reprezinte cea mai bună soluție pentru fiecare aplicație de măsurare. Accesoriile disponibile includ:

- **Touch Probe:** Cap de măsurare prin palpare disponibil cu module diferite specifice aplicațiilor utilizatorului.
- **Inel de Iluminare:** Inel de iluminare multi-punct care asigură iluminarea cu lumină albă, fără umbre, uniformă, a piesei de măsurat.
- **Mese de lucru:** Proiectate special pentru a asigura un mediu confortabil de lucru pentru operatorul care utilizează sistemul de măsurare.
- **Mese de Măsurare Rotative:** Disponibile în două variante dimensionale în configurație complet funcțională.
- **Etaloane pentru Calibrare**
- **Sisteme de Fixare a Pieselor**

## Ce aduce NOU Programul de Masurare MetLogix® M3 CNC

- Crește productivitatea și reduce subiectivitatea operatorului,
- Facilitățile **"Inregistrare Totală"** și **"Conversie Rapida a Programelor"**
- **Interfața de Comanda Unificată "GoTo"** : Execută o varietate de comenzi **"GoTo"** specificând rapid poziția piesei, coordonatele locației sau localizarea caracteristicii care trebuie măsurate.
- **Auto Programare DXF** : Conversie simplă a fișierelor grafice .dxf în programe de măsurare utilizând modulele DXF import și Auto Program .
- **Paletizarea în Modul de Programare**: Dublarea rapidă a unor părți de program pentru reproducerea CNC inclusiv suportii pentru paletizare.
- **Capabilitatea de recunoaștere a modelului** : Învăță modelele specifice de imagini pentru detectare automată a programului M3 reprodus
- **Auto Focus CNC și Focus la Măsurare**: Execută focus în modul de măsurare utilizând o câră dintre puternicele unelte de măsurare disponibile.
- **Auto-probing pentru Detectorul Optic- activează Sistemul de Măsurare**
- **Raport de Măsurare Flexibil ca Formă și Continut**

Sistemele Metrologice Starrett asigură returnarea rapidă a investiției prin creșterea calității produselor, economisirea timpului de lucru și extinderea domeniului de aplicații pentru același echipament.

Sistemele Metrologice Visio Automate Starrett AVR CNC sunt ideale pentru măsurări repetitive și comparații automate cu fișiere CAD.

Sunt disponibile cu sistem optic dedicat cu coeficient de mărire sau cu un sistem de lentile ușor de înlocuit care acceptă lentilele telecentrice pentru rezoluții de nivelul micronilor și o distorsionare optică sub 0.001% pentru măsurători precise în câmpul vizual.

Câmpul vizual poate include în întregime piesele cu dimensiuni mici de până la 25mm (2") x 38mm (1.50"), sau părți din piese de dimensiuni mai mari, și poate fi integrat fără probleme cu o masă de măsurare pentru măsurarea dimensiunilor de maxim 200mm (8") (AVR200) sau 300mm (12") (AVR300).

Sistemele Metrologice Visio Automate Starrett Seria AVR include o bază de granit pentru o maximă stabilitate, ghidaje liniare pentru o deplasare ușoară și precisă a mesei de măsurare, precum și control complet CNC pentru obținerea rezultatelor corecte. Componenta electronică, alta decât PC-ul sunt așezate în carcasa coloanei Z, asigurând un sistem integrat cu cablaj exterior minim.

### Caracteristici

- Volumul de Măsurare: 300mm x 150mm x 140mm (12" x 6" x 5.5")
- Precizia de măsurare\*: (X-Y)  $E2=1.9+5L/1000$  – în modul CNC, (Z)  $E1=2.5+5L/1000$
- Rezoluția Encoder-ului\*: 0.5 μm (0.00002")
- Camera Video: CCD, interfața digitală USB (1024 x 768 res)
- Greutatea Maximă a piesei de Măsurat: (Uniform distribuită) 18 kg (40 lbs)
- Software Metrologic - **Metronics QC-5300 / MetLogix® M3 CNC**
- Optica: Pe Sistemele QC-5300 - Navitar® cu zoom 12:1, coeficient de mărire programabil de la 15x la 550x cu lentilă auxiliară.
- Posibilitatea alegerii iluminării cu fibră optică sau cu LED, cu 2 sau 3 canale de iluminare
- Monitor LCD pentru afișarea video.
- Unitate de avans X/Y/Z cu comandă duală din joystick / mouse.
- Garanție 1 an cu posibilitatea extinderii perioadei
- Alimentare electrică 110 / 120 / 230 / 240 / 250V AC 50 / 60Hz.